



Escola Superior de Tecnologia
e Gestão de Viseu
A melhor Escola para os
melhores Alunos



Área do Utilizador



Início Escola Estudar Ligação ao Exterior Investigação Internacional Viver ESTGV Viver ESTGV Viver ESTGV Pesquisar...

Agenda

« Novembro 2021 »

D	S	T	Q	Q	S	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

Portal Académico

Moodle@ESTGV

Avaliação e Qualidade

IPV

Provedor do Estudante

Publicitação Institucional

Publicitação de Atos

Plano de Gestão de Riscos
de Corrupção e Infrações
Conexas

Ficha Da Unidade Curricular

Informações Gerais

Ano Letivo	202021																
Unidade Curricular	Tecnologia Mecânica I																
Código	1378																
Departamento/área responsável	Departamento de Eng. Mecânica e Gestão Industrial																
Área científica	Mecânica e Materiais																
ECTS	6																
Ano curricular	3																
Semestre curricular	1º Semestre																
Regime de frequência	Obrigatório																
Docentes	Adelino Mendes Cabral Trindade Cristina Maria Nogueira Romão																
Frequência como disciplina isolada?	Sim																
Horas de contacto	<table border="1"> <thead> <tr> <th>T</th> <th>TP</th> <th>PL</th> <th>TC</th> <th>S</th> <th>E</th> <th>OT</th> <th>O</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13</td> <td>26</td> <td>19,5</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras;</p>	T	TP	PL	TC	S	E	OT	O	13	26	19,5	-	-	-	-	-
T	TP	PL	TC	S	E	OT	O										
13	26	19,5	-	-	-	-	-										
Tempo total de trabalho (horas)	159																

▼ Objetivos / Competências

No final da disciplina o aluno deverá ser capaz de:

- Reconhecer máquinas convencionais, identificar as suas principais características de funcionamento relacionando-as com as potencialidades de obtenção de formas geométricas.
- Deverá selecionar previamente a máquina adequada a cada operação. Executar peças simples por conformação mecânica e corte por arranque de apara.
- Selecionar materiais e ferramentas para cada operação de conformação mecânica e de corte por arranque de apara, bem como avaliar o seu estado de operacionalidade.
- Definir parâmetros de conformação mecânica e de corte por arranque de apara de acordo com os materiais e ferramentas, de modo a otimizar as operações.
- Reconhecer e avaliar as principais características de uma máquina-ferramenta CNC.
- Selecionar processos e técnicas, ferramentas, parâmetros de conformação mecânica e de corte, fazer peças em máquinas tradicionais e CNC/CAM com boa qualidade dimensional e superficial.

▶ Conteúdos programáticos resumidos

▶ Metodologias de ensino e critérios de avaliação

▶ Bibliografia resumida

Oferta Formativa

Licenciaturas
Mestrados
CTeSP
Pós-Graduações
Erasmus Students
Disciplinas Isoladas
Outras Formações

Candidaturas

Matrículas - Concurso
Nacional De Acesso

Inscrições Letivas

Departamentos/Área

Serviços Académicos

Serviços Informática

Biblioteca

Redes Sociais
Facebook e Google+

ESTGV no Facebook

ESTGV no



Início | Escola | Estudar | Ligação ao Exterior | Investigação | Internacional | Viver ESTGV

Contatos

