



Escola Superior de Tecnologia e Gestão de Viseu
A melhor Escola para os melhores Alunos



- [Início](#)
- [Escola](#)
- [Estudar](#)
- [Ligação ao Exterior](#)
- [Investigação](#)
- [Internacional](#)
- [Viver ESTGViseu](#)
-
-
-

Agenda

« Dezembro 2021 »

D	S	T	Q	Q	S	S
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

- [Portal Académico](#)
- [Moodle@ESTGV](#)
- [Avaliação e Qualidade](#)
- [IPV](#)
- [Provedor do Estudante](#)
- [Publicitação Institucional](#)
- [Publicitação de Atos](#)
- [Plano de Gestão de Riscos de Corrupção e Infrações Conexas](#)

Ficha Da Unidade Curricular

Informações Gerais

Ano Letivo: 202021

Unidade Curricular: **Tecnologia Mecânica II**

Código: 1379

Departamento/área responsável: Departamento de Eng. Mecânica e Gestão Industrial

Área científica: Mecânica e Materiais

ECTS: 6

Ano curricular: 3

Semestre curricular: 2º Semestre

Regime de frequência: Obrigatório

Docentes: Adelino Mendes Cabral Trindade
Cristina Maria Nogueira Romão

Frequência como disciplina isolada? Sim

Horas de contacto	T	TP	PL	TC	S	E	OT	O
	13	26	19,5	-	-	-	-	-

T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras;

Tempo total de trabalho (horas): 159

Objetivos / Competências

Esta unidade curricular tem como objetivo conferir ao aluno um perfil baseado na aquisição de conceitos e competências que, em conjunto com outras unidades curriculares, conduzam a atos de engenharia. Em termos gerais os alunos que obtenham aproveitamento ficarão habilitados para selecionar processos, aplicar técnicas, conduzir o projeto para o fabrico de peças e de avaliar a qualidade dos componentes produzidos por pulverotecnologia, fundição e soldadura. Assim, nestas áreas dos processos de fabrico, o aluno deve obter as seguintes competências:

- Selecionar técnicas e equipamentos necessários para uma dada aplicação industrial;
- Organizar, planear, implementar e acompanhar os diferentes processos de fabrico;
- Controlar os diferentes parâmetros inerentes a cada processo;
- Otimizar técnicas associadas a cada processo.

- ▶ [Conteúdos programáticos resumidos](#)
- ▶ [Metodologias de ensino e critérios de avaliação](#)
- ▶ [Bibliografia resumida](#)

- ### Oferta Formativa
- [Licenciaturas](#)
 - [Mestrados](#)
 - [CTeSP](#)
 - [Pós-Graduações](#)
 - [Erasmus Students](#)
 - [Disciplinas Isoladas](#)
 - [Outras Formações](#)

- [Candidaturas](#)
- [Matrículas - Concurso Nacional De Acesso](#)
- [Inscrições Letivas](#)
- [Departamentos/Área](#)
- [Serviços Académicos](#)
- [Serviços Informática](#)
- [Biblioteca](#)
- [Redes Sociais Facebook e Google+](#)
- [ESTGV no Facebook](#)
- [ESTGV no G+](#)

